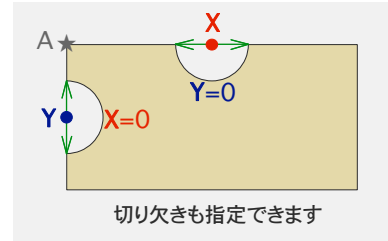
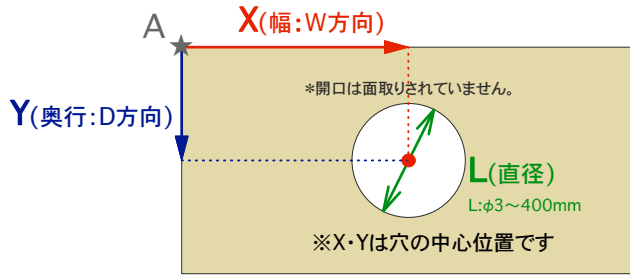


丸穴加工



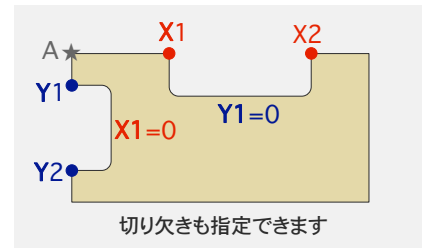
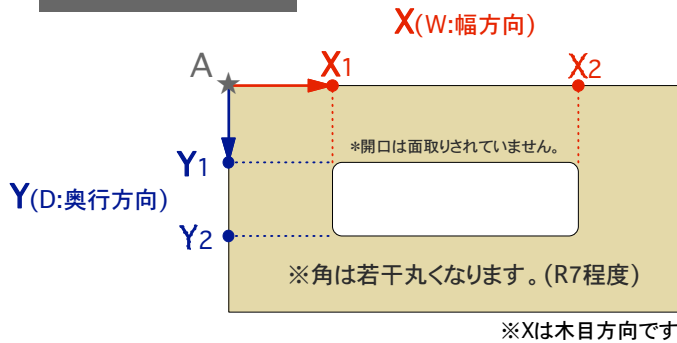
位置 Aの始点★(板を正面から見た場合の左上の角)から穴の中心の位置X/Yで指定
※穴が右寄りの場合でも、必ずAの始点(左上の角)から指定ください。

サイズ 直径のLで指定
※板の厚みが30mm以上の場合、直径30mm未満の穴あけはできません。
※厚みが40mm以上のものは加工が難しい場合があります。

【通信欄への記載例】
丸穴加工 X=50mm,Y=40mm,L=20mm

*端から開口端までの最小寸法目安:30mm

四角穴加工

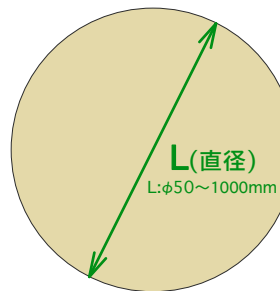


位置・サイズ Aの始点★(板を正面から見た場合の左上の角)からのX1・X2/Y1・Y2を2点ずつ指定
※穴が右寄りの場合でも、必ずAの始点(左上の角)から指定ください。

【通信欄への記載例】
四角穴加工 X1=150mm , X2=250mm , Y1=100mm , Y2=150mm

*端から開口端までの最小寸法目安:30mm

円カット



サイズ Lで指定

【通信欄への記載例】
円カット L=450mm

※テーブル脚等を取り付けるための下穴加工は承っておりません。

※板の厚みや樹種によってはご希望の位置・サイズの加工が承れない場合があります。

※丸穴加工・四角穴加工で2ヶ所同じサイズ開口をご希望の場合、商品ページのオプション選択にて希望サイズ範囲の「※2箇所/枚」の方を選択ください。

【通信欄】には2ヶ所それぞれの位置をお忘れずに記載ください。

※丸穴加工・四角穴加工で3ヶ所以上の加工や、オプション選択のサイズ範囲が異なる複数以上の加工をご希望の場合はお問い合わせください。